

PATENT

IPARI GYÁRTÓ ÉS SZERELŐ KFT

Address: 6000 Kecskemét, Nádasdy u. 25.
Site: CEGLÉD, Bürgéház dűlő
Phone.: 53/505-570 Fax:53/505-579
Mailing address: 2700 CEGLÉD Pf.:261
Budapest Bank: 10102529-30157100-01003001
E-mail: patent@patent.hu
Webseite: www.patent.hu



ISO 9001:2005
Tanúsítvány jegyzéksz/Zertifikate
Nr./Certificate Registr. No: 01 100 1320075

Szakértői minőségi bizonyítvány: 3.1 EN 10204:2005 szerint

Inspection / Test Certificate : 3.1 acc. to EN 10204:2005

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Vizsgálati előírás: AD 2000 Merkblatt HP 8/1, EN 13445-5,2014/68/EU (PED),EN 10028-7:2016, DIN 28011,DIN 28013

Inspection based on: AD 2000 Merkblatt HP 8/1 EN 13445-5,2014/68/EU (PED),EN 10028-7:2016, DIN 28011,DIN 28013

Prüfgrundlage: AD 2000 Merkblatt HP 8/1 EN 13445-5,2014/68/EU (PED),EN 10028-7:2016, DIN 28011,DIN 28013

Az alapanyag gyártó rendelkezik a TÜV Rheinland Industrie Service GmbH (NoBo 0035) által a 2014/68/EU irányelv (PED) szerint tanúsított minőségügyi rendszerrel:

Manufacturer of materials with certificated quality system according to PED 2014/68/EU by TÜV Rheinland Industrie Service GmbH(NoBo 0035):

Werkstoffhersteller mit zertifiziertem Qualitätssystem nach PED 2014/68/EU par TÜV Rheinland Industrie Service GmbH(NoBo 0035):

Bizonyítvány szám: 01 202 H/Q-21 0332

Certificate no. 01 202 H/Q-21 0332

Zertifikat Nr. 01 202 H/Q-21 0332

Megrendelő/Customer/Besteller:

Patent Ipari Gyártó és Szerelő Kft

Megrendelés száma/Order-No/Bestell-Nr:

-

Munkaszám/Works-No/Werks-Nr:

-

Edényfenekek adatai/Details of the bottoms/Details der Böden:

Darab quantity Stück	Típus/Szabvány type/standar Art/Normen	Méret(mm) dimension(mm) Abmessungen(mm)	Anyagminőség material Werkstoff	Adag-,Pórbaszám heat/sample-no Schmelze-/Probenummer
1				

Csatolt bizonylatok /Enclosed Certificates/ Anglage, Zeugnisse

Nr.	Bizonylat száma Number of Document Zeugnisnummer	Gyártó Manufacturer Werkstoffhersteller
1		

Alakítás/Kind of forming/ Art der umformung:

Hideg alakítás/cold forming/Kalt Verformen

Vizsgálatok és ellenőrzés a kész edényfenekeken:

Examination and control of finished heads:

Prüfung und Besichtigung der fertigen Böden:

Megfelelt/ Nem felet meg

Accepted/Unacceptable

Akzeptiert /nicht Akzeptiert

A lemezek a gyártási pecsétünkkel jelölve:

The plates are marked with our manufacturer's

mark:

Die Platten wurden mit unserem Produktionssiegel

gekennzeichnet:

Felelős személy

Responsible Person for the inspection

Der Abnahmenbeauftragte

**Mechanikai tulajdonságok és méretek**Mechanical properties and measurements
Mechanische Eigenschaften und Abmessungen

Méretellenőrzés	K(mm) kerület circumfe- rence Umfang	h1(mm) szakáll mag. straight flange Börderhöhe	h3(mm) Belső mag. internal height Innerhöhe	dmax(mm) max.átmérő diameter Durchmesser	dmin(mm) min.ármérő diameter Durchmesser	Smin(mm) min.falvastagság min.wall tichness	R1(mm) Nagy rádiusz crown radius Groß Radius	r2(mm) Kis rádiusz knuckle radius Klein Radius
Követelmények requirements Anforderungen								
1								

	R _{p0,2}	R _{p0,2} (emelt hőm.) (higher temp.) (Höher Temp.)	R _{p1,0}	R _m	A _{0,5}	KCV
1	-	-	-	-	-	-

Tűrés: DIN 28011 szerint
tolerance acc. to: DIN 28011
Toleranzen nach: DIN 28011**A falvastagság ultrahanggal vizsgálva**The wall thickness has been controlled by ultrasonoc testing
Die Wanddickenmessung erfolge mittels Ultraschall**A rádiuszok sablonnal ellenőrizve**The radius have been controled by the help of templates
Dia Radien wurdem mittels Schablonen kontoliert**Dátum**Date
Datum**Vizsgáló:**Inspector:
Prüfer:**A fenekek radioaktivitása a beszállítói bizonylat alapján a megengedett határérték alatti.**
The radioactivity of the bottoms is below the permissible limit according to the supplier's certificate.
Die Radioaktivität des Sumpfes liegt unter dem zulässigen Grenzwert laut Lieferantenzertifikat.**Műszer száma:**mesuring device n°:
Messgeräte-Nr.:**Felelős személy**Responsible Person for the inspection
Der Abnahmenbeauftragte